Chanfreineuse
CB 02

MANUEL D'UTILISATION

OUTIL TYPE : **CB02**
Code article : **2075000**

ATTENTION

Ce manuel d'utilisation doit être conservé avec soin dans un lieu connu et facilement accessible aux utilisateurs potentiels du produit.

Lire et faire lire attentivement à chaque opérateur le présent manuel avant de procéder à l'installation, l'utilisation, la réparation du produit.

S'assurer absolument que l'opérateur a parfaitement compris les règles d'utilisation et la signification des éventuels symboles apposés sur le produit.

La majeure partie des accidents pourrait être évitée en respectant les instructions du manuel.
Celles-ci ont été rédigées en faisant référence aux directives Européennes et leurs divers amendements, ainsi qu'aux normes relatives aux produits.

Dans chaque cas, respecter et se conformer aux normes nationales de sécurité. Ne pas enlever ou détériorer les étiquettes et annotations apposées sur le produit et plus particulièrement celles imposées par la loi.

CHARTE DE LA MAINTENANCE

Vous venez d'acquérir un matériel commercialisé par DOGA ... C'est BIEN.
Vous allez lire le manuel d'utilisation ... C'est MIEUX.
Vous avez l'intention de suivre les recommandations et d'effectuer la maintenance préventive conseillée ... C'est ENCORE MIEUX.

La PERFECTION serait de prendre immédiatement des dispositions afin de pouvoir assurer vous-mêmes, rapidement et efficacement, l'entretien du matériel concerné. A cet effet, nous pouvons :

- Vous conseiller ;
- Vous fournir les pièces nécessaires ;
- Vous apporter, par notre centre de formation, les connaissances spécifiques ou générales dont votre personnel aurait besoin.

Si malgré toutes ces précautions, vous avez quand même un jour à faire face à une panne ou à un mauvais fonctionnement, nous vous demandons, avant tout, de téléphoner au siège ou à l'agence locale. Votre correspondant, assisté ou non d'un technicien, vous conseillera sur les meilleures dispositions à prendre :

1) Dépannage téléphone

Notre technicien détermine à distance l'origine de la panne et vous indique la marche à suivre pour vous permettre d'effectuer la réparation vous-même.

2) Dépannage sur place

Bien qu'attrayant, le dépannage sur place constitue rarement la meilleure solution pour les matériels transportables.
Les conditions de travail pour le réparateur sont moins bonnes qu'en nos ateliers et, de plus, le déplacement d'un technicien est onéreux.

3) Dépannage en nos ateliers

Dans la mesure où l'établissement d'un devis n'est pas nécessaire, la majorité des réparations sont effectuées dans les 3 jours.
Dépannage express en 24 heures sur demande (tarif majoré).
Le transport est à votre charge.

4) Accords entretien

Des accords d'entretien "sur mesure" et des contrats de maintenance, sont établis dès lors que l'importance des équipements en service le justifie.

DEVIS

Un devis coûte cher et entraîne un gaspillage de temps. Si vous l'EXIGEZ, nous l'établirons et vous le soumettrons par écrit ou par téléphone. Ce n'est cependant pas la procédure que nous préconisons.

Nous préférons avoir votre confiance !

Si nous estimons que la réparation se justifie, autrement dit, QU'A VOTRE PLACE nous la ferions exécuter, nous la réalisons sans vous contacter. Si, au contraire, nous pensons qu'il n'est pas raisonnable d'effectuer la réparation ou si nous hésitons, nous vous contactons pour vous exposer la situation en détail et vous demander vos instructions.

GARANTIE

Variable selon les matériels, la garantie porte sur le remplacement, durant une période d'utilisation donnée, des pièces reconnues défectueuses.

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions.
Réserve de propriété : De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).

	Téléphone	Télécopieur
Siège MAUREPAS	**01 30 66 41 41**	01 30 66 41 99
Agence de LYON	**04 78 40 95 95**	04 78 40 95 99
Agence de STRASBOURG	**03 88 67 14 43**	03 88 67 31 56

Adresse postale
BP53 - F78311 Maurepas cedex

Adresse géographique
8, avenue Gutenberg - ZA Pariwest
Maurepas (Yvelines) - France

DOGA - SA au Capital de 2.205.059 € - Siret 699 800 272 00022

E-mail : doga@doga.fr - Internet : http://www.doga.fr

09.21.**00002**.10/01

LISTE DES EQUIPEMENTS STANDARD

Chanfreineuse pneumatique CB02
Code article 2075000

- 1 plaquette carbure (montée)	code 2075801
- 1 gabarit (jauge de réglage)	
- 1 clé de serrage (plaquette)	
- 1 clé à ergot (plateau)	
- 1 capuchon de protection	

Accessoires disponibles en option :

- Plaquette carbure	code 2075801
- Plaquette revêtue	code 2075802
- Plaquette à rayonner R2	code 2075800
- Bague pour tôle fine (2 mm mini)	code 2075100

SOMMAIRE

1. GENERALITES ..... p. 6

1.1 Description ..... p. 6

1.2 Instructions de sécurité ..... p. 6

1.3 Caractéristiques ..... p. 6

1.4 Utilisation ..... p. 6

1.5 Capacité ..... p. 7

1.6 Vue éclatée de la CB02 ..... p. 8

1.7 Pièces détachées et pièces d'usure ..... p. 9

1.8 Préparation de votre chanfreineuse ..... p. 10

1.9 Réglage du chanfrein ..... p. 10

1.10 Remplacement de la plaquette ..... p. 10

1.11 Plaquette à rayonner ..... p. 11

1.12 Usure de la broche ..... p. 11

1.13 Stockage de la machine ..... p. 11

2. PREVENTION ..... p. 13

2.1 Précautions pour l'usage des outils pneumatiques ..... p. 13

2.2 Précautions pour l'usage d'une chanfreineuse CB02 ..... p. 14

3. GARANTIE ..... p. 15

3.1 Conditions de garantie de votre chanfreineuse CB02 ..... p. 15

1. GENERALITES

1.1 Description

La chanfreineuse CB02 est un outil pneumatique qui se connecte sur le réseau d'air comprimé ou sur un compresseur. Elle est conçue pour fonctionner avec une pression comprise entre 4 et 5,9 bars.

Sa rotation entraîne une plaquette carbure logée à 45° sur l'arbre de broche, le plateau circulaire permettant une remise en place sur la surface de travail et un réglage de profondeur de la plaquette.

A l'extrémité de la broche, un roulement à billes guide le déplacement de la CB02 sur la matière et évite une attaque trop brutale de la plaquette.

1.2 Instructions de sécurité

Avant d'utiliser la chanfreineuse pneumatique, l'opérateur doit lire et respecter les consignes de sécurité afin d'éviter tout accident ou incident en cours d'utilisation. Il convient de prendre particulièrement garde à l'outil lorsqu'il est en rotation.

1.3 Caractéristiques

Capacité de chanfrein	0 à 2 mm
Poids	1,8 kg
Niveau sonore (à vide)	86,5 dB
Niveau sonore (en travail)	87 dB
Consommation d'air nécessaire	0,4 m^3/min
Accélération	0,6 m/sec^2
Pression d'air nécessaire	0,59 Mpa (5,9 bars)
Vitesse de rotation	13 000 tr/min
Angle de chanfrein	45°

1.4 Utilisation

La chanfreineuse pneumatique CB02 est conçue pour réaliser un chanfrein intérieur ou extérieur, éventuellement un rayon, sur toute pièce curviligne ou rectiligne. L'outil utilisé est une plaquette carbure tournant à grande vitesse.

L'air comprimé doit être propre et sans eau. La pression utilisée pour un bon fonctionnement est de 5,9 bars (0,59 Mpa). Le tuyau de conduite d'air doit être de diamètre 9,5 mm.

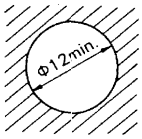
Un épurateur et un huileur doivent être en service entre le compresseur et l'appareil. L'épurateur doit comprendre un dispositif de régulation et un vase de décantation, l'huile doit être fluide et adaptée pour les outils pneumatiques (type BP energol RD-E46, Mobil Almo oil 325, Shell Torcula 100 ... ou similaire).

L'utilisation d'une huile non conforme, ainsi qu'une puissance du compresseur insuffisante (minimum 5 HP pour une CB02) peuvent diminuer les performances de votre machine.

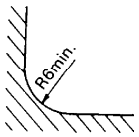
1.5 Capacité de chanfrein

La CB02 peut chanfreiner tout type de pièces, surfaces en intérieur et extérieur.
Les dimensions mini sont :

Pour les tuyaux, diamètre intérieur minimum 12 mm.

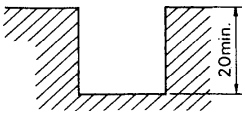


Pour les rayons, minimum 6 mm.

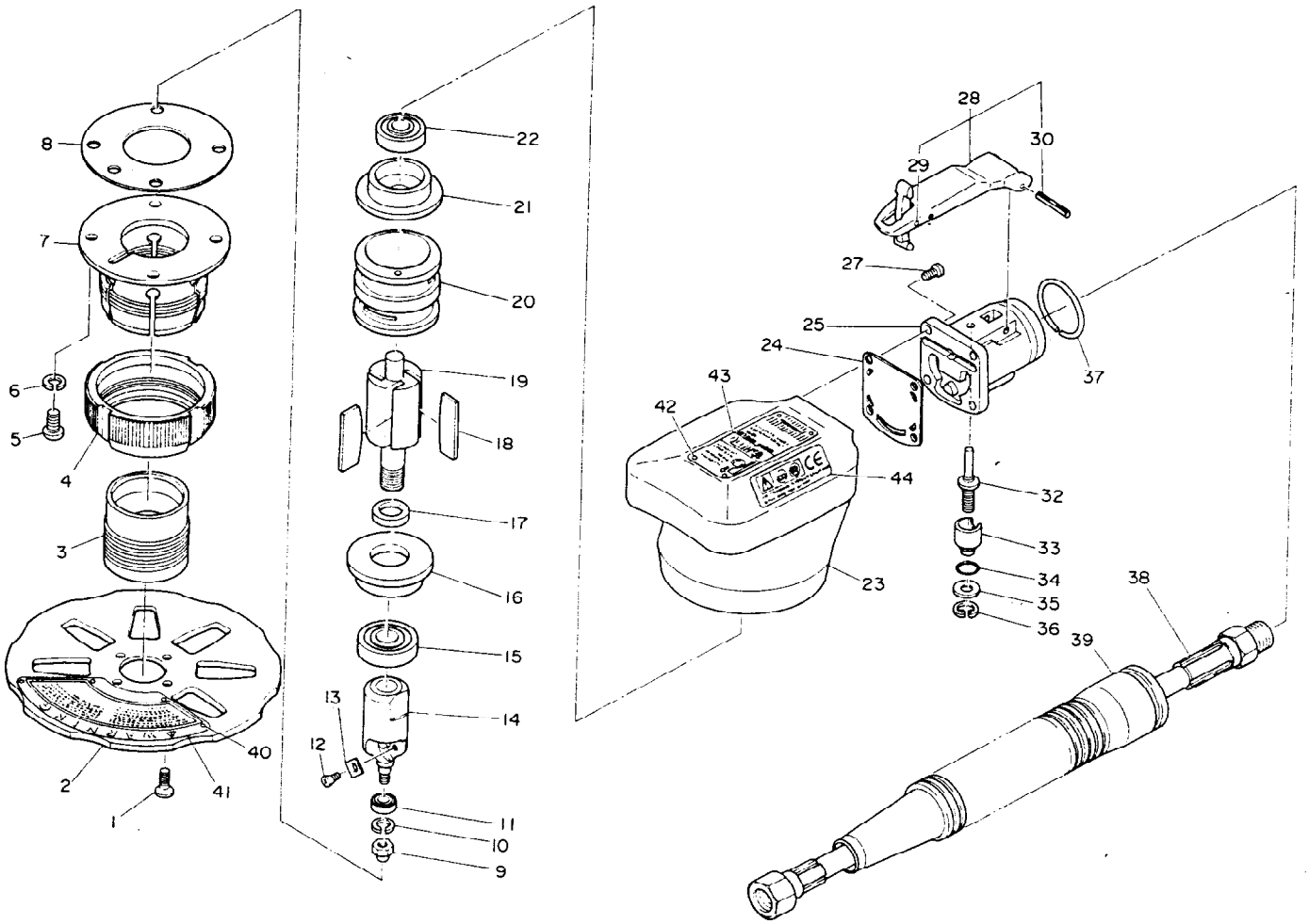


Pour les plaques, épaisseur 10 mm (2 mm avec bague 2075100).

Pour les embrèvements, profondeur 20 mm.



1.6 Vue éclatée de la CB02



1.7 Pièces détachées et pièces d'usure

Repère n°	Référence	Désignation	Quantité (*)	Code DOGA
1	TQ00112	Vis 4 x 10	4	2075012
2	TB 00668	Plateau complet	1 ensemble + rep 40, 41	2075013
3	TQ00629	Fourrure filetée	1	2075008
4	TQ00632	Ecrou	1	2075006
5	TP00511	Vis 5 x 15	4	2075016
6	TP00513	Rondelle M5	4	2075017
7	TQ00631	Fourrure de connexion	1	2075007
8	TQ00633	Entretoise	1	2075018
9	TQ00627	Ecrou M4	1	2075002
10	TP04234	Rondelle M4	1	2002000
11	TQ00625	Roulement	1	9201001
12	TQ00626	Vis plaquette	1	2075001
13		Plaquette	1	2075801
14	TQ00624	Arbre de broche	1	2075003
15	TP01913	Roulement	1	9201000
16	TP01911	Bague	1	2002004
17	TP01912	Collier	1	2002006
18	TA9A212	Jeu de 4 palettes	1	2002003
19	TQ00623	Support palette	1	2075004
20	TP10000	Cylindre	1	2002001
21	TP01907	Bague	1	2002002
22	TP00468	Roulement	1	9201002
23	TB01269	Corps	1	2075019
24	TP16050	Entretoise	1	2075023
25	TP16047	Corps	1	2075024
27	TP02638	Vis 4 x 12	4	2075025
28	TB01152	Levier complet	1 jeu (+ 29, 30)	2075009
29	TP05498	Goupille	1	2075026
30	TP00460	Goupille	1	2075027
32	TA93070	Arrêtoir valve	1	2075028
33	TP06325	Corps valve	1	2075029
34	TP11997	joint	1	2075030
35	TP06326	Rondelle	1	2075031
36	TP03695	Circlip	1	2075032
37	TP09153	Anneau	1	2075010
38	TA96867	Raccord d'échappement	1	2075033
39	TQ01664	Gaine d'échappement	1	2075034
40	TP1731	Vis	4	2075014
41	TQ00851	Signalétique	1	2075015

1.8 Préparation de votre chanfreineuse

Avant utilisation :
- S'assurer du bon maintien de la pièce à usiner
- Ajuster, régler la largeur du chanfrein correctement (avec la jauge, voir 1.9)
- Empoigner la machine et délivrer le levier (2 opérations)
- Faire tourner la turbine
- Amener l'outil contre la pièce à usiner (ne jamais démarrer la machine plaquette sur la matière)
- Avancer dans le même sens que la rotation de l'outil (travail en opposition)

1.9 Réglage du chanfrein

Avant tout ajustement ou réglage des dimensions du chanfrein, il convient de déconnecter le tuyau d'air. Pour un chanfrein important, il peut s'avérer nécessaire d'usiner sur une pièce de référence qui permettra de vérifier les cotes après l'usinage.

- Enlever l'écrou (repère 4, voir page 8).
- Mettre en place la jauge sur le disque et le roulement.
- Tourner la broche jusqu'à ce que la plaquette vienne en contact avec la jauge.
- Dès que le réglage souhaité est atteint, serrer l'écrou du plateau avec la clé à ergot fournie.

1.10 Remplacement de la plaquette

- Déconnecter le tuyau d'air.
- Desserrer l'écrou du plateau.
- Enlever le plateau.
- Dévisser la plaquette à l'aide de la clé fournie.
- Faire tourner la plaquette pour obtenir une nouvelle arête de coupe.
- Resserrer la plaquette.
- Remonter le plateau.
- Procéder au réglage de hauteur souhaité.
- Serrer l'écrou du plateau

Si toutes les arêtes de coupes sont usées, la remplacer en démontant la plaquette selon la même procédure.

La plaquette doit être changée si :

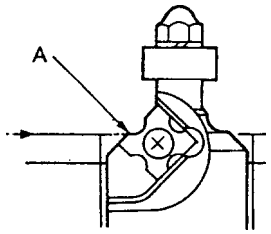
Elle ne coupe plus / elle est usagée.
Elle fait des étincelles en usinant.
L'état de surface obtenu est rugueux.

1.11 Plaquette à rayonner

Une plaquette à rayonner, de rayon 2 mm peut se monter sur la chanfreineuse CB02.
Son code article est 2075800.

Pour ajustement et mise en place de cette plaquette :

- Enlever la plaquette standard et mettre en place la plaquette R2, comme indiqué ci-après :



- Bien vérifier le bon alignement de la plaquette (éventuellement le vérifier sur un échantillon, avant usinage).

1.12 Usure de la broche

Une usure prématurée de la broche peut être constatée lors d'une utilisation prolongée avec une plaquette endommagée, ou lors d'un réglage trop important (chanfrein supérieur à 2 mm).

Il convient donc de veiller à ces 2 conditions.

1.13 Stockage de la machine

Stocker la machine hors de portée des enfants ou des personnes non-qualifiées.
Eviter de laisser la CB02 dans un endroit humide, placer le capuchon de protection de la plaquette (fourni).
Mettre périodiquement quelques gouttes d'huile spécifique dans le tuyau d'alimentation d'air ; cela graissera la turbine et évitera tout blocage / colmatage de la machine.

2. PREVENTION

2.1 Précautions pour l'usage des outils pneumatiques

* Avant d'utiliser vos outils pneumatiques lire attentivement ce qui suit.
* Les précautions sont classées de la façon suivante :

Attention Négliger les instructions de ce manuel peut-être dangereux pour vous-même.

Précautions Négliger les précautions indiquées dans ce manuel peut entraîner des dommages à vos outils.

* Assurez-vous de la disponibilité de ce manuel pour que les opérateurs puissent en disposer.

ATTENTION :

* Prendre les précautions nécessaires afin d'éviter les dangers électriques, d'incendie et de chocs.
* Garder à l'esprit les précautions et attentions indiquées dans ce manuel.

Sécurité :

1 - Maintien du poste de travail
Ne pas quitter le poste de travail en laissant les outils connectés.

2 - Environnement du poste de travail
Garder l'espace de travail dégagé.
N'utilisez pas vos outils en présence de gaz ou liquides inflammables.

3 - Chocs électriques
Ne pas utiliser vos outils à proximité d'une source électrique.
Les outils pneumatiques ne sont pas isolés du courant électrique.

4 - Accès au poste de travail
Seuls les opérateurs ou les personnes autorisées doivent avoir accès au poste de travail.

5 - Abriter les outils lorsque le poste de travail est inoccupé.

6 - Utiliser des outils adaptés à l'application
Utiliser des matériaux et des surfaces adaptées au type d'outil.
S'assurer que l'outil soit adapté dimensionnellement.

7 - Vêtements adaptés
S'assurer que les tenues des opérateurs soient adaptées et qu'aucun tissus, cheveux , lacets... ne puissent être entraînés par l'outil.

8 - Protection auditive
Une protection auditive est recommandée durant les opérations.

9 - Manipulations des tuyaux d'alimentation d'air
Ne pas manipuler brusquement les tuyaux et raccords d'air et éviter de les manipuler à proximité d'objets coupants.

10 - Position de travail
Ne pas travailler avec un outil dans une position inconfortable pouvant entraîner une chute.

11 - Raccord d'air
Déconnecter l'outil de son arrivée d'air pour toute manipulation hors utilisation.

12 - Mise en route de l'outil
S'assurer que la manette de sécurité de vos outils n'est pas engagée avant de connecter l'air.

13 - Manipulation
Ne pas utiliser les outils dans un état de fatigue. Rester attentif aux gestes effectués avec un outil en main.

14 - Maintenance
Il est impératif que les outils soit maintenus en parfait état de fonctionnement pour votre sécurité de travail.
Les outils (manettes de sécurité) doivent être lubrifiés et exempts d'humidité.
Les raccords d'air doivent être contrôlés et changés si nécessaire.

15 - Contrôle des pièces.
Avant chaque utilisation, l'outil doit être inspecté.
La manette de sécurité doit fonctionner correctement.

16 - Pièces détachées
Les pièces détachées à changer doivent être des pièces d'origine, dont vous trouverez la liste dans ce manuel.
Le montage de pièces ne provenant pas de l'usine du constructeur peut engendrer des dommages pour votre sécurité.

17 - Ne pas retirer les labels d'identification ou de sécurité des outils.

18 - Conserver ce manuel d'utilisation afin de pouvoir le consulter à tout moment.

2.2 Précautions pour l'usage d'une chanfreineuse pneumatique :

En plus des précautions générales ci-devant, il est impératif de tenir compte des précautions spécifiques liées à l'usage de chanfreineuses.

Attention

- La pression d'air utile doit être de 5,9 bars. Si la pression arrivant sur la canalisation d'air est supérieure, il faut utiliser un régulateur.

- Avant utilisation :

- Vérifier le bon serrage du levier de verrouillage et de l'ensemble des écrous.
- Vérifier le bon état du tuyau d'alimentation et des différents raccords.
- Ne pas dépasser 6 bars de pression.

- Lors du travail :

- ne jamais diriger la machine vers une tierce personne.
- ne pas exposer la machine sous la pluie.
- ne pas utiliser la machine près d'un liquide inflammable ou de tout risque d'explosion
- cesser le travail si les vibrations de la machine provoquent une douleur.
- ne pas porter la chanfreineuse par son levier de sécurité, ni par le tuyau d'air.
- bien vérifier que la machine soit inopérante (position OFF) avant de la connecter au réseau d'air comprimé.

3. GARANTIE

3.1 Conditions de garantie de votre chanfreineuse CB02

Pour toute information relative aux conditions de garantie de votre chanfreineuse CB02, reportez-vous à notre charte de la maintenance Doga.

Dans tous les cas, le client doit contrôler sa machine dès réception. Quant à d'éventuels dégâts durant le transport, en aviser aussitôt votre point de vente et le transporteur.
Pendant la durée de garantie, Doga département Hounsfield s'engage à éliminer aussi rapidement que possible tout défaut pouvant être attribué à une déficience du matériel et de sa fabrication.
Nous déclinons toute responsabilité pour des dommages dûs à un traitement inadapté, au non-respect des instructions, à une surcharge ,à des chocs, voire à l'usure naturelle.

Les réparations / interventions effectuées par l'acheteur ou un tiers, sans notre accord express et écrit, sont à la charge du client et entraînent un arrêt immédiat de la garantie.

Doga, département Hounsfield n'assume aucune responsabilité pour tout dommage causé directement ou indirectement à l'acheteur (dommages consécutifs, dépenses supplémentaires, manque à gagner...).

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions.
Réserve de propriété : De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).

	Téléphone	Télécopieur
Siège MAUREPAS	**01 30 66 41 41**	01 30 66 41 84
Agence de LYON	**04 78 40 95 95**	04 78 40 95 99
Agence de STRASBOURG	**03 88 67 14 43**	03 88 67 31 56

Adresse postale
BP53 - F78311 Maurepas cedex

Adresse géographique
8, avenue Gutenberg - ZA Pariwest
Maurepas (Yvelines) - France

DOGA - SA au Capital de 2.205.059 € - Siret 699 800 272 00022

E-mail : doga@doga.fr - Internet : http://www.doga.fr

02.17.**20078**.10/01